



# Plattierte Flansche und Stutzen ANSI (ASA) 150 lbs 300 lbs

Werknorm  
**PF**  
**150 lbs 300 lbs**

Nenn- druck lbs	Nenn- weite DN	Flansch					Plattierung					Schrauben		Gew.			
		d1	D	b	k	h	L	≈d4	s	s1	f	An- zahl	d2	kg			
150	1 "	33,7	108	15	79,4	38	ca. 500	51	3,6	2,6	3	4	16	0,9			
	1¼ "	42,4	117	16	88,9	40		63						1,4			
	1½ "	48,3	127	18	98,4	42		73						1,4			
	2 "	60,3	152	19	121	45		92						2,3			
	2½ "	76,1	178	23	140	45		105	2,9	19		3,2					
	3 "	88,9	190	24	152	50		127	3,2			3,6					
	4 "	114,3	229	24	190	52		157	3,6			5,9					
	5 "	139,7	254	24	216	55		186	4,0			6,8					
	6 "	168,3	279	26	241	60		216	4,0	4,0	8	22	8,6				
	8 "	219,1	343	29	298	62		270					13,6				
	10 "	273,0	406	31	362	68		324					5,0	5,0	4	12	19,5
	12 "	323,9	483	32	432	78		381									29,0
	14 "	355,6	533	35	476	82		413	29	36,0							
	16 "	406,4	597	37	540	85		470		45,5							
	18 "	457,0	635	40	578	90		533	5,0	5,0	4	16	32	50,0			
	20 "	508,0	698	43	635	90		584						65,0			
24 "	609,6	813	48	749	105	692	20	90,0									
								35									
300	1 "	33,7	124	18	88,9	38	ca. 500	51	3,6	2,6	3	4	19	1,6			
	1¼ "	42,4	133	19	98,4	40		63						1,9			
	1½ "	48,3	156	21	114	42		73						2,8			
	2 "	60,3	165	23	127	45		92						3,6			
	2½ "	76,1	190	26	149	45		105	2,9	8		22	4,9				
	3 "	88,9	210	29	168	50		127	3,2				6,3				
	4 "	114,3	254	32	200	52		157	3,6				12,4				
	5 "	139,7	279	35	235	55		186	4,0				12,8				
	6 "	168,3	318	37	270	60		216	4,0	4,0	12	26	16,6				
	8 "	219,1	381	42	330	80		270					26,1				
	10 "	273,0	444	48	387	88		324					5,0	5,0	4	16	36,2
	12 "	323,9	521	51	451	92		381									52,5
	14 "	355,6	584	54	514	100		413	20	71,0							
	16 "	406,4	648	58	572	110		470		91,0							
	18 "	457,0	711	61	629	125		533	6,0	6,0	5	24	35	113,0			
	20 "	508,0	775	64	686	125		584						138,0			

Die vorgegebene Rohrwanddicke s ist Regelausführung. Dickere Ausführung ab 8 ".