



# Plattierte Blockflansche PN 10 – PN 40

Werknorm  
**PBF 10 - 40**

Nenn- druck PN	Nenn- weite DN	d1		Flansch				Plattierung			Schrauben			Gew. kg			
		Reihe 1	Reihe 2	D	h	k	d5	≈d4	s	f	An- zahl	d3	t		t1		
10	200	219,1	–	340	39	295	320	268	5,0	4	8	M20	20	27	16,4		
	250	273,0	267	395		350	375	320			12				20,0		
	300	323,9	318	445		400	425	370			16				23,3		
	350	355,6	368	505		460	485	430			20	M24	24	32	31,5		
	400	406,4	419	565		515	545	482							39,6		
	450	457,0	470	615		565	595	530							43,4		
	500	508,8	521	670		620	650	585			20	M24	24	32	49,5		
16	25	33,7	30,0	115	30	85	100	68	3,6	3	4	M16	16	23	1,8		
	32	42,4	38,0	140		100	120	78							3,3		
	40	48,3	44,5	150		110	130	88							3,7		
	50	60,3	57,0	165		125	145	102							4,4		
	65	76,1	–	185		145	165	122							5,4		
	80	88,9	–	200	160	180	138	4,0	8	6,0							
	100	114,3	108,0	220	180	200	158			6,9							
	125	139,7	133,0	250	210	230	188			8,4							
	150	168,3	159,0	285	240	285	212			5,0	4	12	M20	20	27	12,6	
	200	219,1	–	340	295	320	268									16,4	
	250	273,0	267,0	405	355	385	320	5,0	4							16	M24
	300	323,9	318,0	460	410	440	378			30,2							
	350	355,6	368,0	520	470	500	438			38,0							
	400	406,4	419,0	580	525	560	490			47,0							
	450	457,0	470,0	640	585	620	545			54,6							
500	508,0	521,0	715	52	650	690	610	20	M30	30	40	80,0					
25	200	219,1	–	360	45	310	340	278	5,0	4	12	M24	24	32	21,9		
	250	273,0	267,0	425		370	405	335							31,2		
	300	323,9	318,0	485	50	430	465	395			16	M30	30	40	38,3		
	350	355,6	368,0	555		490	530	450							55,0		
	400	406,4	419,0	620		550	595	505							72,0		
	450	457,0	470,0	670	55	600	645	555			6,0	5	20	M33	33	42	79,0
	500	508,0	521,0	730		660	705	615									91,0
40	25	33,7	30,0	115	30	85	100	68	3,6	3	4	M16	16	23	1,8		
	32	42,4	38,0	140		100	120	78							3,3		
	40	48,3	44,5	150		110	130	88							3,7		
	50	60,3	57,0	165		125	145	102							4,4		
	65	76,1	–	185		145	165	122							5,3		
	80	88,9	–	200	160	180	138	4,0	8	6,0							
	100	114,3	108,0	235	36	190	235			162	9,6						
	125	139,7	133,0	270	42	220	250			188	5,0	4	12	M24	24	32	14,0
	150	168,3	159,0	300		250	280			218							16,7
	200	219,1	–	375		320	355			285							22,7
	250	273,0	267,0	450	52	385	425	345	6,0	5	16	M27	27	34	42,6		
	300	323,9	318,0	515		450	490	410							53,2		
	350	355,6	368,0	580	60	510	550	465	8,0	6	20	M30	30	40	76,0		
	400	406,4	419,0	660		585	630	535							96,0		
	450	457,0	470,0	685		610	655	560							100,0		
500	508,0	521,0	755	670		725	615	120,0									
500	508,0	521,0	755	65		670	725	615							10,0	6	20

Die vorgegebene Rohrwanddicke s ist Regelausführung. Dickere Ausführung ab DN 200.